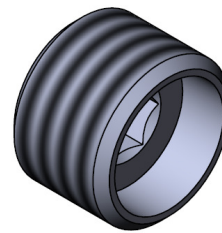
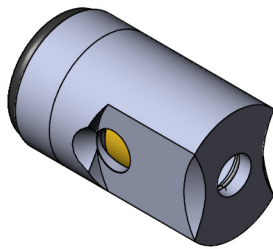


HA – Düse mit Rückschlagventil R12

210 bar 8 l/min



R12 bestehend aus

Ventil

und

Montageschraube

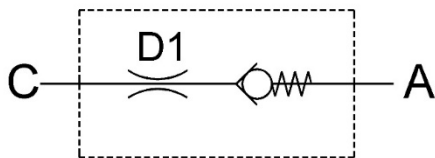
Funktion:

Das R12 ist ein Rückschlagventil, welches den Volumenstrom durch eine wählbare Düse D1 in der Durchflussrichtung beeinflusst. Der Öffnungsdruck beträgt 0.1 bar. Der Volumenstrom ist von der Druckdifferenz und der gewählten Düse abhängig.

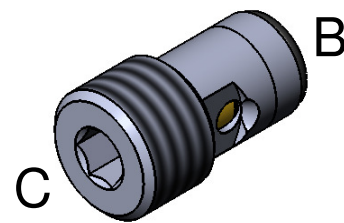
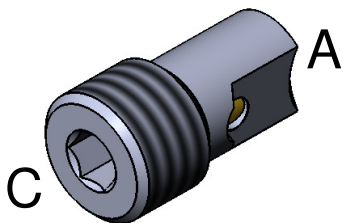
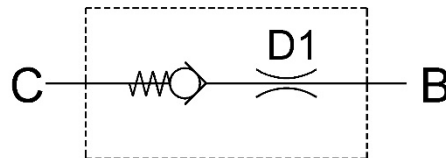
Das R12 Ventil kann auf zwei verschiedene Arten in derselben Aufnahmebohrung verbaut werden.

- In der Einbauvariante A (O-Ring innerhalb der Montageschraube) ist der Volumenstrom in Einbaurichtung und durch die Düse gedrosselt.
- In der Einbauvariante B (O-Ring ausserhalb der Montageschraube) ist der Volumenstrom gegen die Einbaurichtung und durch die Düse gedrosselt.

Ventil Einbauvariante A



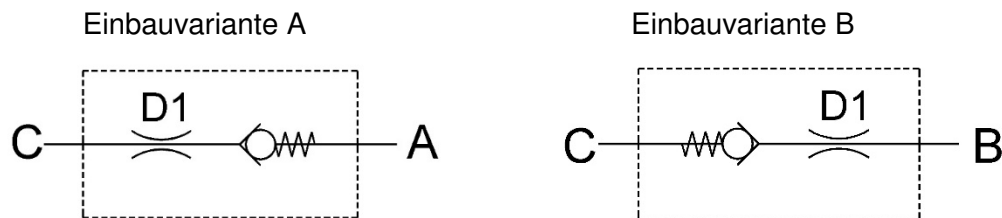
Ventil Einbauvariante B



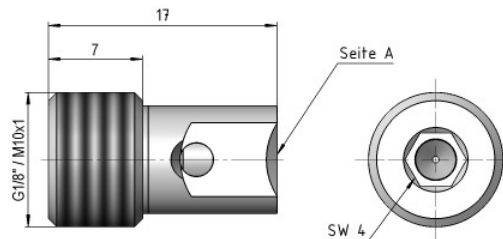
Kenngrossen:

Betriebsdruck:	210 bar
Volumenstrom:	bis 8 l/min
Öffnungsdruck:	0.1 bar
Druckflüssigkeitstemperaturbereich:	min. -20 °C bis max. +80 °C
Umgebungstemperaturbereich:	min. -20 °C bis max. +80 °C
Druckflüssigkeit:	Hydrauliköl nach DIN 51524 T1 + T2
Viskositätsbereich:	min. 7 mm ² /s bis max. 800 mm ² /s
Filterung:	Zulässiger Verschmutzungsgrad der Betriebsflüssigkeit nach ISO 4406 Klasse 21/19/16 oder besser
Einbaulage:	beliebig
Werkstoffe:	Ventil: Stahl, Messing / Dichtung: NBR
Gewicht:	5.5 g
Anziehmoment:	maximal 8.0 Nm
Düsenbohrungen:	Abstufungen gemäss Typenschlüssel / Bestellcode
Toleranz Düsenbohrungen:	Ø0.2 bis Ø1.0mm ±0.01 / Ø1.1 bis Ø2.5 ±0.02

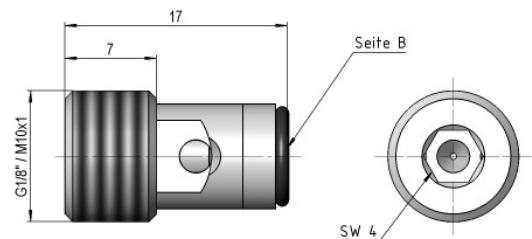
Schema:



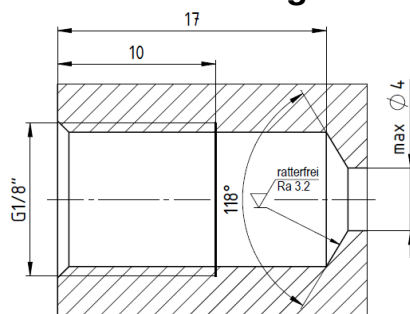
Dimensionen: Einbauvariante A



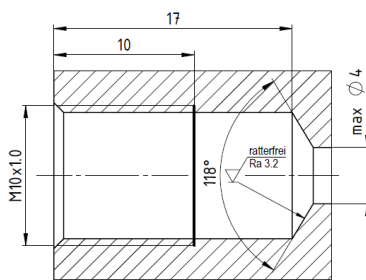
Einbauvariante B



Aufnahmebohrungen:



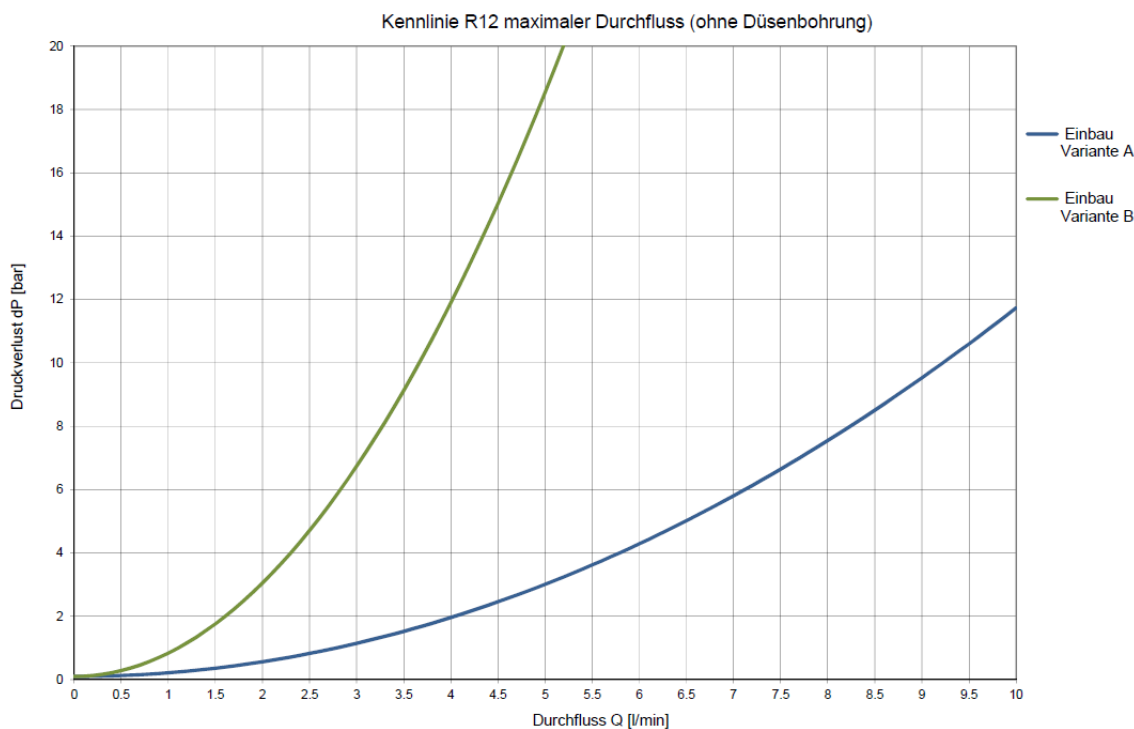
Zollgewinde: G1/8"



Metrisches Gewinde M10x10

Delta P Kennlinie:

Druckdifferenz Δp in Abhängigkeit von der Durchflussmenge Q gemessen bei $n = 20 \text{ mm}^2/\text{s}$ und $TÖI = 60 \text{ °C}$



Typenschlüssel / Bestellcode:

Ventil Grundtyp

R12

Gewinde

G1/8

M10x1

Düse D1 (Ø in mm)

0.20 0.25 0.30 0.35 0.40 0.45

0.50 0.55 0.6 0.65 0.70 0.75

0.80 0.85 0.90 0.95 1.00 1.10

1.20 1.30 1.40 1.50 1.60 1.70

1.80 1.90 2.00 2.10 2.20 2.30

2.40 2.50

R12 - **M10x1** - **0.85**